

000071D.9707050R

28	R030000042874	R0502076.D120001	冷却水接管	不锈钢管Φ28×6/304	1	0.33	
27	R030000017090	R0502063.D100009	限位装置一	热轧钢板B-8/Q235A	1	0.37	
26	R060101000110	M6*25 (8.8)	六角头螺栓GB/T5782	碳钢	6	0	
25	R030000042873	R0502076.D120002	旋转接头	不锈钢B-50/304	1	0.16	
24	R060106000009	6	弹簧垫圈GB/T93	65Mn	10	0	
23	R060101000023	M6*16 (8.8)	六角头螺栓全螺纹GB/T5783	碳钢	4	0	
序号	物料编码	图号	零部件名称	材料	数量	总重	备注

技术要求

1、零件检验合格后，需清洗干净才能装配；  
2、辊子装配后应能灵活转动；  
3、外弧辊总成应通水试验，水路畅通。

22	R020502001105	R0502072.D130000	出水挡板	组焊件	1	0.83	
21	R060101000159	M12*130 (8.8)	六角头螺栓GB/T5782	碳钢	12	0	
20	R060102000022	M12 (8)	1型六角螺母GB/T6170	碳钢	12	0	
19	R060202000016	150*75*3622217 K/H317	带紧定套调心辊子轴承GB/T 288	外购件	2	7.14	进口品牌
18	R061103000030	FB90*120*8	旋转轴唇形密封圈GB/T13871.1	外购件	4	0.04	
19	R030000017091	R0502063.D100007	调整垫片组二	热轧钢板B-10/Q235A	2	8.02	
16	R060102000034	M24 (8)	1型六角螺母GB/T6170	碳钢	4	0	
15	R060106000021	24	弹簧垫圈GB/T93	65Mn	4	0	
14	R060106000062	24 (100HV)	平垫圈C级GB/T95	碳钢	4	0	
13	R0601010000208	M24*110 (8.8)	六角头螺栓GB/T5782	碳钢	4	0	
12	R060106000116	12	弹簧垫圈GB/T93	65Mn	12	0	
11	R030000017082	R0502063.D100006	端盖四	热轧圆钢Φ200/Q235A	1	2.46	
10	R020502001207	R0502076.D122000	轴承座总成一	部件	1	21.23	
9	R030000017092	R0502063.D100010	定位套	热轧圆钢Φ110/45	2	0.8	
8	R060107000045	75	轴用弹性挡圈A型GB/T894.1	65Mn	2	0	
7	R030000017093	R0502063.D100005	端盖三	热轧圆钢Φ200/Q235A	1	0.34	
6	R020502001206	R0502076.D121000	外弧辊	组焊件	1	62.93	
5	R030000017094	R0502063.D100004	端盖二	热轧圆钢Φ200/Q235A	1	0.34	
4	R030000017081	R0502063.D100003	密封垫	板t-2/氟橡胶	4	0.08	
3	R020502001208	R0502076.D123000	轴承座总成一	部件	1	21.23	
2	R030000017083	R0502063.D100002	轴承挡圈	热轧钢板B-10/Q235A	2	0.6	
1	R030000017089	R0502063.D100001	端盖一	热轧圆钢Φ200/Q235A	1	2.51	
序号	物料编码	图号	零部件名称	材料	数量	总重	备注

此方案为镗目公司产权，未经镗目公司授权，任何公司或个人不得采用。

								材	部件			
								料				
标记	处数	分区	更改文件名	签名	年月日				版本	A01		外弧辊装配
设计	韩晓磊	2021.09.15	标准化						阶段标记	重量	比例	
校对										134.14	1:3	R0502076.D120000
审核									共 1 张 第 1 张			
工艺				批准								R020502001205